



SERVICE INSTRUCTIONS

Lever Gun

600

DESCRIPTION

Model 600 lever gun can deliver a maximum pressure of 10,000 PSI. Each unit is spring-primed and equipped with a check valve, an air-bleed valve and a special loader fitting. The guns will operate with partial lever strokes for use in close quarters.

SPECIFICATIONS

Capacity 16 oz. bulk or 14 oz. cartridge
Pressure Capabilities 10,000 PSI
Delivery 1 oz./21 strokes
Gun Outlet..... 1/8 N.P.T.F.

ACCESSORIES

For a list of accessories, see the Alemite Lubrication Supplies and Accessories Catalog.

LOADING

A. CARTRIDGE LOADING: (Figure 2)

1. Separate head assembly from cylinder.
2. Pull follower rod out and engage groove on follower rod with offset hole in end cap.
3. Remove cap from end of cartridge and insert opened end into cylinder.
4. Remove seal from other end of cartridge.
5. Screw head assembly onto cylinder.
6. Release follower rod from end cap offset hole and push into cylinder.

B. SUCTION FILLING: (Figure 3)

1. Remove head assembly from cylinder.
2. Insert open end of cylinder two inches below surface of lubricant.

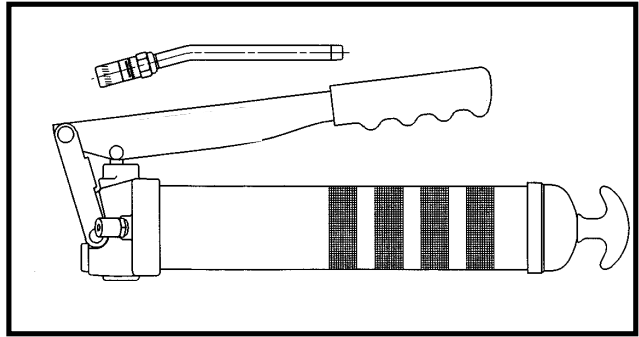


Figure 1: Model 600 Lever Gun

3. Slowly pull back follower rod, drawing in lubricant until groove in follower rod can be engaged with the offset hole in end cap.
4. Screw head assembly onto cylinder.
5. Release follower rod from end cap offset hole and push into cylinder.

C. BULK LOADING (USING LOADER PUMP ONLY): (Figure 4)

CAUTION

This gun is equipped with a bulk loader fitting for use with hand powered, low pressure loader pumps. Modification to substitute a high pressure grease fitting so that air or electric powered pumps can be used for loading can result in damage to the gun and serious personal injury. This will also void the warranty.

1. Pull and rotate the follower rod to lock the rod to the follower.
2. Wipe loader fitting clean.
3. Insert loader fitting into valve of loader pump.
4. Operate loader pump to fill cylinder until groove on follower rod is exposed.
5. Push and rotate the follower rod to disengage the rod from the follower and push the follower rod into the cylinder.

OPERATION

1. Clean any dirt or grease from the fitting to be lubricated.
2. Attach the coupling end of the extension or hose assembly to the lubrication fitting.
3. Operate the lever gun handle with full or partial strokes, until desired amount of lubricant is dispensed.

CAUTION: These guns can develop up to 10,000 psi pressure. Excessive lubrication may damage equipment.

IMPORTANT: To ensure long service, and efficient operation of coupler, do not yank it off fitting. Remove coupler by tilting sideways and roll coupler off of fitting.

MAINTENANCE

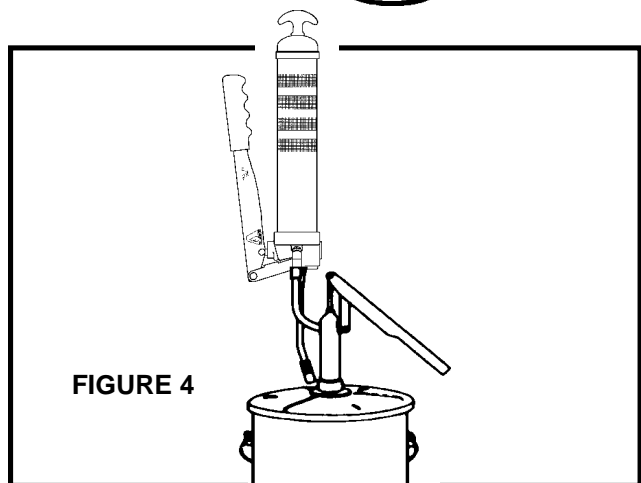
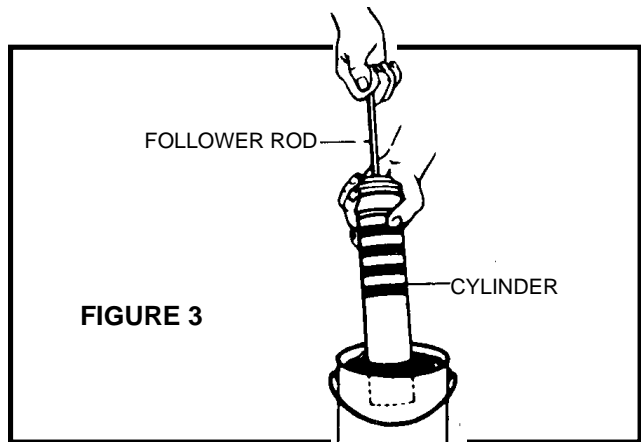
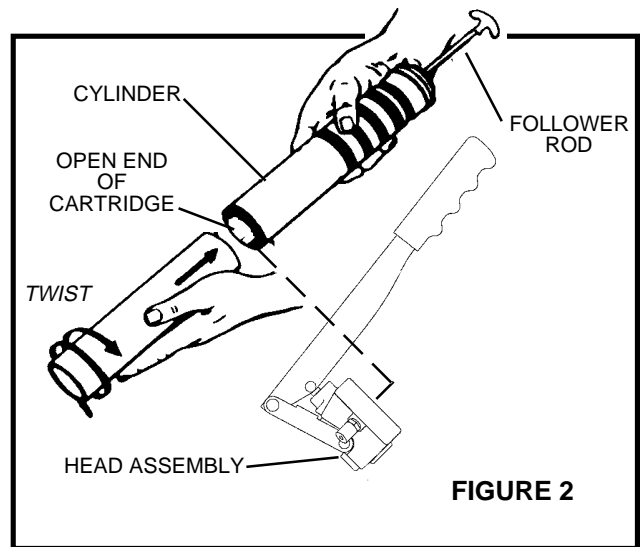
Common causes of lever gun malfunction are air pockets, malfunctioning check valves, and defective lubricant cartridges. If gun fails to pump lubricant, follow these steps:

1. Pull and rotate the follower rod to lock the rod to the follower.
2. Slowly push follower inward, toward head, while depressing air-bleed valve to eliminate air pockets.
3. If pumping on the lever now sends lubricant through the coupler, push and rotate the follower rod to disengage the rod from the follower and push the follower rod into the cylinder.
4. If lubricant still does not pump out, sharply tap gun head on a block of wood several times.

CAUTION: Do not tap gun head on hard surfaces such as metal or concrete.

5. Pump lever until lubricant appears at coupler.

NOTE: If using lubricant cartridge, and problem persists after performing steps 1 through 5, discard defective cartridge and replace with a new one. If cartridge has an irregular inner surface, the steps above probably will not force gun to pump lubricant.



CHANGES SINCE LAST PRINTING

French translation combined with English



DIRECTIVES DE SERVICE

Pistolet graisseur à levier

600

DESCRIPTION

Le pistolet graisseur à levier de modèle 600 produit jusqu'à 10 000 lb/po². Cette unité est amorcée à ressort et est équipée d'un clapet de retenue, d'une valve d'évacuation d'air et d'un raccord de chargement spécial. Ce pistolet fonctionne à coups de pompe partiels lorsqu'il est utilisé dans des endroits restreints.

SPÉCIFICATIONS

Capacité 16 oz en vrac ou cartouche de 14 oz
Pression 10 000 lb/po²
Débit 1 oz par 21 coups
Orifice de sortie 1/8 po NPTF

ACCESSOIRES

Pour la liste des accessoires, consulter le catalogue des fournitures et accessoires de lubrification Alemite.

CHARGEMENT

A. CHARGEMENT DE LA CARTOUCHE (Figure 2)

1. Séparer l'ensemble de la partie supérieure du cylindre.
2. Tirer le piston vers l'extérieur et engager la rainure du piston dans le trou décentré du capuchon d'extrémité.
3. Enlever le capuchon de l'extrémité de la cartouche et insérer la partie ouverte dans le cylindre.
4. Enlever le joint étanche de l'autre extrémité de la cartouche.
5. Visser l'ensemble de la partie supérieure sur le cylindre.
6. Relâcher le piston retenu dans le trou décentré du capuchon d'extrémité et le pousser dans le cylindre.

B. REMPLISSAGE PAR SUCCION (Figure 3)

1. Enlever l'ensemble de la partie supérieure du cylindre.

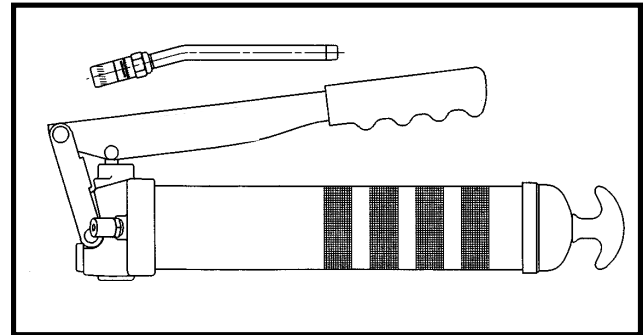


Figure 1 : Le pistolet graisseur à levier de modèle 600

2. Insérer l'extrémité ouverte du cylindre à 2 po (5 cm) sous la surface du lubrifiant.
3. Tirer doucement sur le piston jusqu'à ce que la rainure du piston puisse être engagée dans le trou décentré du capuchon d'extrémité.
4. Visser l'ensemble de la partie supérieure sur le cylindre.
5. Relâcher le piston retenu dans le trou décentré du capuchon d'extrémité et le pousser dans le cylindre.

C. CHARGEMENT EN VRAC (À L'AIDE D'UNE POMPE DE CHARGEMENT SEULEMENT)

(Figure 4)

ATTENTION

Ce pistolet est muni d'un dispositif de chargement en vrac pour utilisation avec des pompes de chargement à basse pression à main. Toute modification pour utiliser un dispositif à haute pression afin de se servir de pompes électriques ou pneumatiques peut endommager le pistolet et provoquer des blessures corporelles. Cela annulera aussi la garantie.

1. Tirer et faire faire une rotation au piston pour le verrouiller en place.
2. Nettoyer le dispositif de chargement.
3. Insérer le dispositif de chargement dans la valve de la pompe de chargement.
4. Faire fonctionner la pompe de chargement pour remplir le cylindre jusqu'à ce que la rainure du piston soit exposée.

5. Pousser et faire faire une rotation au piston pour le déverrouiller et pousser le piston dans le cylindre.

MODE DE FONCTIONNEMENT

1. Enlever toute trace de poussière et de graisse de l'endroit à lubrifier.
2. Fixer l'embout d'accouplement de l'ensemble de rallonge ou de boyau au dispositif de lubrification.
3. Faire fonctionner le levier du pistolet à coups de pompe partiels ou complets jusqu'à ce que la quantité de lubrifiant désirée soit atteinte.

ATTENTION : Ces pistolets graisseurs produisent une pression jusqu'à 10 000 lb/po². Une lubrification excessive peut endommager le matériel.

IMPORTANT : Pour assurer la longévité de votre matériel et le fonctionnement efficace du coupleur, ne pas retirer du mamelon d'un coup sec. Retirer le coupleur en l'inclinant de côté et en le roulant.

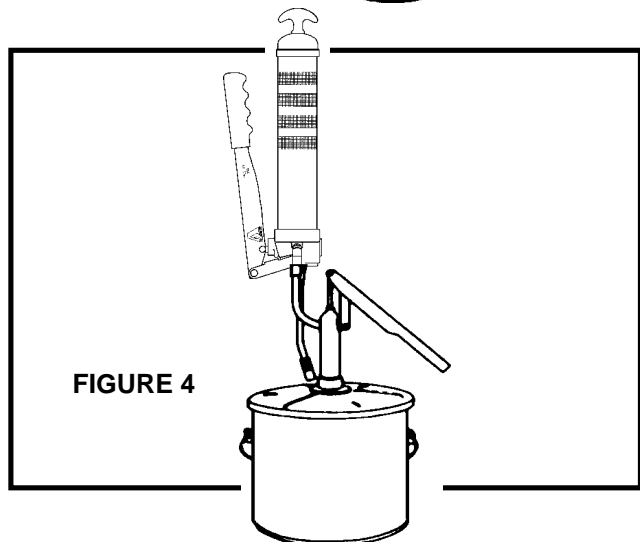
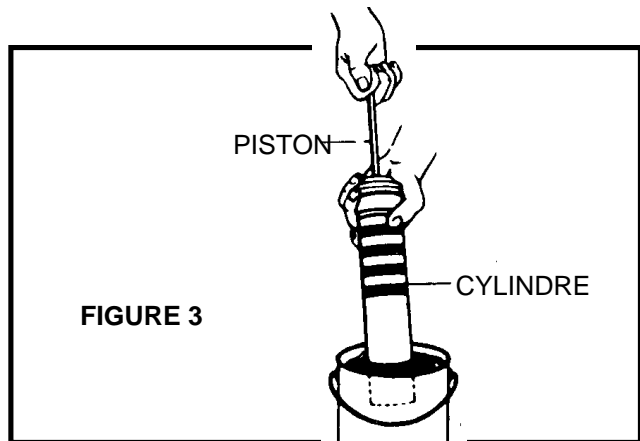
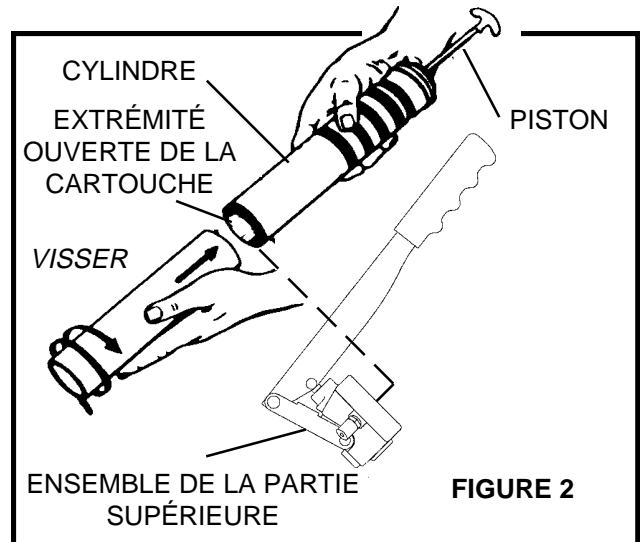
ENTRETIEN

Les principales causes d'un défaut de fonctionnement sont des poches d'air, le fonctionnement défectueux du clapet de retenue et des cartouches de lubrification défectueuses. Si le pistolet ne pompe pas le lubrifiant, voici les étapes à suivre :

1. Tirer et faire faire une rotation au piston pour le verrouiller en place.
2. Pousser doucement le piston vers l'intérieur, en direction de la partie supérieure, tout en relâchant la valve d'évacuation d'air pour éliminer les poches d'air.
3. Si le pompage du levier fait maintenant passer le lubrifiant dans le coupleur, pousser et faire faire une rotation au piston pour le déverrouiller et pousser le piston dans le cylindre.
4. Si le lubrifiant ne sort toujours pas, frapper légèrement la partie supérieure du pistolet à plusieurs reprises sur un morceau de bois.

ATTENTION : Ne pas frapper la partie supérieure du pistolet sur des surfaces dures comme du métal ou du béton.

5. Pomper le levier jusqu'à ce que le lubrifiant parvienne au coupleur.



NOTA : Si vous utilisez une cartouche de lubrifiant et que le problème persiste après avoir effectué les étapes 1 à 5, enlever la cartouche défectueuse et la remplacer par une nouvelle. Si la cartouche a une surface interne irrégulière, les étapes ci-dessus ne permettront probablement pas au pistolet de pomper le lubrifiant.